



FICHA TÉCNICA

REGLA VIBRATORIA QGH MARCA ENAR

Característica	MODELO Motor	Potencia (CV)	Combustible	Capacidad depósito (L)	Frecuencia (vib/min)	Fuerza centrífuga (N)	Peso (Kg)
Valor	QG H HONDA GH160 4t/st	54	Gasolina Sin Plomo	31	Hasta 7.000	3	472

Característica	MODELO Motor	Potencia (W)	Frecuencia (vib/min)	Fuerza centrífuga (N)	Peso (Kg)
QP	Vibrador Externo 380V 3~	270	3	3.1	298
QP M	Vibrador Externo 230V 1	250	3	3.1	30

Característica	Longitud (m)	Peso (kg)	Material	Distancia entre perfiles (mm)
Valor 1	2,5-4,5	30	Aluminio	270
Valor 2	2,5-4,5	48	Acero	270
Valor 3	3,5-6	64	Acero	270

La Regla Vibratoria QGh de ENAR es una herramienta esencial para lograr superficies planas y uniformes en concreto fresco. Cuenta con un diseño ergonómico que facilita su manejo y reduce la fatiga del operador. Su potente motor genera vibraciones eficientes que eliminan burbujas de aire y aseguran un acabado liso y compacto. Fabricada con materiales resistentes, garantiza durabilidad en obras exigentes.

