



FICHA TÉCNICA

MOTOR PARA VIBRACIÓN ECÉNTRICA KAMEL

DATOS TÉCNICOS KAMEL

MODELO	Peso (kg)	Carcasa	Velocidad con carga (r.p.m.)	Potencia (CV)	Motores	Conexión a sirga	Conexión a transmisión
KAMEL	27	Jaula	11,000	5.5	HONDA GX160 ENAR G200	Cuadrado de 7	Rosca izquierdas

DATOS TÉCNICOS AGUJAS AX

MODELO	Peso (kg)	Longitud (mm)	Diámetro (mm)	Rendimiento (m³/h)
AX 25	0.8	285	25	10
AX 32	1.7	366	32	14
AX 40	2.2	335	40	17
AX 48	3.2	335	48	28
AX 58	4.5	344	58	35

DATOS TÉCNICOS TRANSMISIONES TDX

MODELO	Peso (kg)	Longitud (m)
TDX/TDXE 0.6	2.6	0.6
TDX/TDXE 1	3	1
TDX/TDXE 1.5	3.5	1.5
TDX/TDXE 2	4	2
TDX/TDXE 2.5	4.5	2.5
TDX/TDXE 3	5	3
TDX/TDXE 4	6	4
TDX/TDXE 5	7	5
TDX/TDXE 6	8	6

El motor para vibración excéntrica Kamel está diseñado para generar vibraciones potentes y constantes, ideales para procesos industriales como compactación, cribado y transporte de materiales. Funciona mediante un eje con masas desbalanceadas que produce movimiento vibratorio.

